

## 

## **BLONGPOM™ LT-246**

聚甲醛 (POM)共聚物

供货地区	<ul><li>北美洲</li><li>非洲和中东</li></ul>	<ul><li> 拉丁美洲</li><li> 欧洲</li></ul>	• 亚太地区	
添加剂	• 润滑剂			
特性	<ul><li>低摩擦系数</li><li>流动性高</li></ul>	• 耐磨损性,良好 • 润滑		
用途	• 齿轮	• 工程配件 • 外壳		
7理性能		额定值 单位制	测试方法	
密度 / 比重		1.39 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183	
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)		30 g/10 min	ISO 1133	
收缩率 - 流动		1.6 到 2.0 %	内部方法	
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)		0.20 %	ASTM D570	
l械性能		<b>额定值 单位制</b>	测试方法	
拉伸模量		2700 MPa	ISO 527-1	
拉伸应力				
屈服		62.0 MPa	ISO 527-2	
		60.0 MPa	ASTM D638	
伸长率 (断裂)		20 %	ASTM D638	
标称拉伸断裂应变		15 %	ISO 527-2	
弯曲模量				
		2800 MPa	ASTM D790	
		2700 MPa	ISO 178	
弯曲强度		91.0 MPa	ASTM D790	
中击性能		额定值 单位制	<b>测试</b> 方法	
简支梁缺口冲击强度		3.0 kJ/m²	ISO 179	
悬壁梁缺口冲击强度		35 J/m	ASTM D256	
更度		额定值 单位制	测试方法	
洛氏硬度			ASTM D785	
M 级		86		
R级		117		
<b>快性能</b>		额定值 单位制	测试方法	
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火		157 °C	ASTM D648 ISO 75-2/B	
1.8 MPa, 未退火		100 °C	ASTM D648 ISO 75-2/A	
线形热膨胀系数 - 流动		1.0E-4 cm/cm/°C	ASTM D696 ISO 11359-2	
<b>「热性</b>		额定值 单位制	测试方法	
UL 阻燃等级 (0.75 mm)		НВ	UL 94	
射		额定值 单位制		
干燥温度 - 真空干燥机		80 到 90 °C		
干燥时间 - 真空干燥机		3.0 到 4.0 hr		
加工(熔体)温度		180 到 210 °C		
模具温度		> 60 °C		